

ROTAMAT®

螺压污泥浓缩机 RoS 2

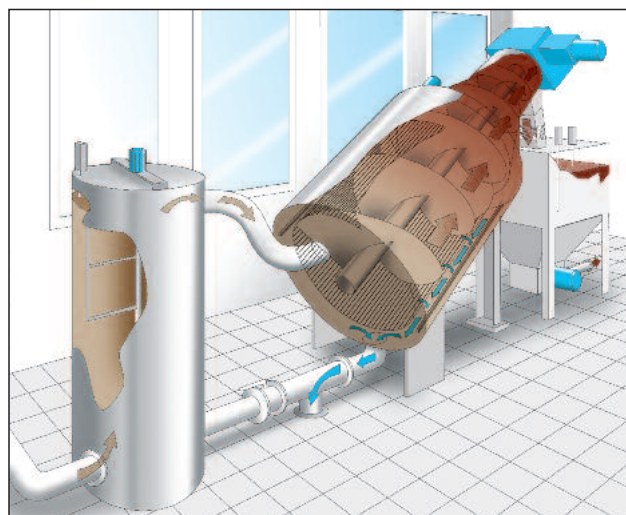


坚固型浓缩机，适用范围广泛

►► 结构和工作原理

ROTAMAT® 螺压浓缩机用于大型污水处理厂

在螺压浓缩机前配置带有搅拌功能的絮凝稳定反应装置，以最佳形式均化污泥和絮凝液体，稳定调理形成的污泥絮凝块。螺压浓缩机主要构造是一安装在圆柱形筛筐内的运输螺杆，转速可进行调解。通过自由重力，清水将从网隙内过滤。截流在筛网内的固体物质将通过运输螺杆缓慢运向排泥口。通过排泥口的调节堰板以及螺杆转速可以对污泥浓缩度进行调整。过滤筛筐将会定期通过一自动冲洗装置进行清洗。



►► 优点

- 污泥体积可减少至90 %
- 坚固结构适合高浓度固含量和含有粗大物质的污泥
- 高质量，几乎无堵塞问题的不锈钢筛网提供最有效的浓缩处理
- 无需润滑
- 可定义的排放速度保证最大程度操作安全
- 完全密封
- 噪音 < 68 dB(A)

在典型市政污水处理中，絮凝剂用量在 2-4g/kg 时，浓缩度可以超过7%。有效功率消耗仅仅是 35 W/m³，冲洗水量消耗约25 l/m³。不同规格的处理量范围在 20 - 100 m³/h。

全球范围内已有超过500台Huber螺压浓缩机服务于污泥处理项目。



双台装置，处理量 80 m³/h



多台污泥浓缩装置，处理量 600 m³/h

Huber Environmental Technology (Taicang) Co., Ltd. 琥珀环保技术(太仓)有限公司

Address: Room B, Floor 22, 238 Nan Dan Dong Road, 200030 Shanghai, China
上海市徐汇区南丹东路238号22楼B座 - 邮政编码 200030
Tel: + 86 021-52126110 Fax: + 86 021-52126110
Internet: www.huber.cn.com Email: info@huber.cn.com

保留技术改动权利
0,0/9 - 9.2011 - 7.2008

ROTAMAT®
螺压污泥浓缩机 RoS 2