

[Home](#) ■ [Ürünler](#) ■ [Izgaralar ve İnce Izgaralar](#) ■ [ROTAMAT® Izgaraları](#) ■ [HUBER Komple Tesis ROTAMAT® Ro5](#)

HUBER Komple Tesis ROTAMAT® Ro5



Orijinal – kendini kanıtlamış mekanik ön arıtma bileşenleri ile

- Havalandırılmalı ya da opsiyonel olarak havalandırılmayan kum kanalı ile
- DWA standartlarına ya da özel kum tutucu tasarımı
- Yarı otomatik yağ tutucu ile (opsiyonel) ayrı yağ tutucu

İşletme güvenliğinin ilk adımı olarak genellikle mekanik atıksu ön arıtımı aşağıdakileri içerir:

- İnce izgara
- Tutulan malzeme arıtımı
- Kum ayırma
- Kum sınıflandırma
- Yağ ve gresin ayrılması ve giderilmesi

İlk ROTAMAT® Komple Tesis Ro5 ünitesini 1980'li yıllarda geliştirdik ve tedarik ettik. O zamanlardan beri danışman mühendis ve operatörlerin yüzlerce, güvenilir işletmesi ve düşük bakımı nedeniyle Komple Tesislerimizi seçtiler ve kurdular. ROTAMAT® Komple Tesislerimizin planlanması ve kurulması sadece hızlı ve kolay değildir aynı zamanda kayda değer inşaa maliyetlerinden de tasarruf eder.

1.İnce Izgara

Pik debi, katı madde yükü ve kum yükü gibi özel koşul ve verilere bağlı olarak, aşağıdaki ızgaralardan biri seçilir:

- ROTAMAT® İnce Izgara Ro 1 Izgara aralığı 6 ya da 10 mm
- ROTAMAT® Döner Tamburlu İnce Izgara Ro 2 / RPPS Izgara aralığı 1 - 6 mm
- ROTAMAT® Mikro Süzgeç Ro 9 Izgara aralığı 1 - 6 mm
- HUBER Bantlı Izgara EscaMax® Perfore aralığı 1 - 10 mm
- Step Screen® SSF Izgara aralığı 3 / 6 mm

2. Tutulan malzeme arıtımı

- İnce Izgara Ro 1 / Döner Tamburlu İnce Izgara Ro 2 / RPPS / Mikro Süzgeç Ro 9
- Tüm ROTAMAT® Izgaraları tutulan malzeme presleme sistemi içerir
- IRGA ile tutulan malzeme yıkaması (opsiyonel)
- Entegre tutulan malzeme presleme sisteminde susuzlaştırma ve sıkıştırma
- Tutulan malzemelerin katı madde oranı: % 45 KM oranına kadar
- Step Screen® SSF, Bantlı Izgara EscaMax®
- Ayrı bir tutulan malzeme yıkama presi WAP genellikle Step Screen® ünitesinden sonra kurulur.
- Kullanılan WAP tipine bağlı olarak, tutulan malzemelerin katı madde oranı: % 50 KM oranına kadar

3. Kum ayırma

ROTAMAT® Komple Tesislerimizin kum kanalları müşterinin belirgin gereksinimleri ya da uluslararası standartlar gereğince tasarlanır. Kum kanalları havalandırmalı ya da opsiyonel olarak havalandırmaz üniteler olarak mevcuttur. Kum kanal tipinin (havalandırmalı ya da havalandırmaz) seçimi, yağmurlu/kuru hava debi oranı gibi çeşitli kriterlere ya da ileri kum arıtım sistemlerinin planlanıp planlanmamasına bağlı olur.

4. Kum giderme ve deşarj

Kum kanalı içerisinde çöken kum, kum kanalı tabanında bulunan yatay helezon ile toplanır. Eğimli bir kum helezonu toplanan kumu nakleder, çalkalar ve susuzlaştırır. Sınıflandırılan kum eğimli helezonun üst bölümünden RoSF 4/t kum yıkama ünitesine aktarır.

5. Yağ ayırma ve giderme (opsiyonel)

Yağ ve gresin ayrılması sadece havalandırılmalı kum kanalları ile kullanıldığında uygundur. Tutulan yağ, kum tutucu ile yağ tutucu bölümleri arasında bulunan bir bölmeli köpük levhası ile toplanır. Birçok rakipten farklı olarak, su üzerinde yüzen yağlar, paslanmaz çelik bir ip yavaşça çekilen pedal sıyrıcı ile sıyrılır. Pedal, yağ tutucu ünitesindeki yüzen bütün maddeleri sıyrabilecek biçimde şekillenmiştir. Bu sayede yağ ve gres anaerobik yıkımı ve koku oluşumu önlenmiştir.

Avantajları

ROTAMAT® KOMPLE TESİS RO 5 ÜNİTESİNİN AVANTAJLARI

Komple ve kompakt ünite aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmektedir:

- İnce ızgara
- Tutulan malzeme yıkama (opsiyonel)
- Tutulan malzeme susuzlaştırma
- Kum ayırma
- Kum susuzlaştırma
- Kum tutucu havalandırması (opsiyonel)
- Kum yıkama ile opsiyonel kombinasyon
- Yağ ayırma ve giderme (opsiyonel)
- Maksimum debide uluslararası standartlar (DWA) bağlı olarak ayırma verimi: %90 oranında ayırma verimi (partikül çapı 0,2 – 0,25 mm)
- 300 lt/sn'ye kadar kapasite
- Yarı-otomatik yağ tutucu (opsiyonel) ile ayrı yağ tutucu bölümü
- Tamamen kapalı ünite, koku oluşumu yok
- Açık hava kurulumu için donma korumalı (opsiyonel)
- Zemin üstü ya da zemin altında kurulum
- 800 kurulumdan daha fazla

- Tamamen paslanmaz çelikten yapılmış (ayırma helezonu dahil)

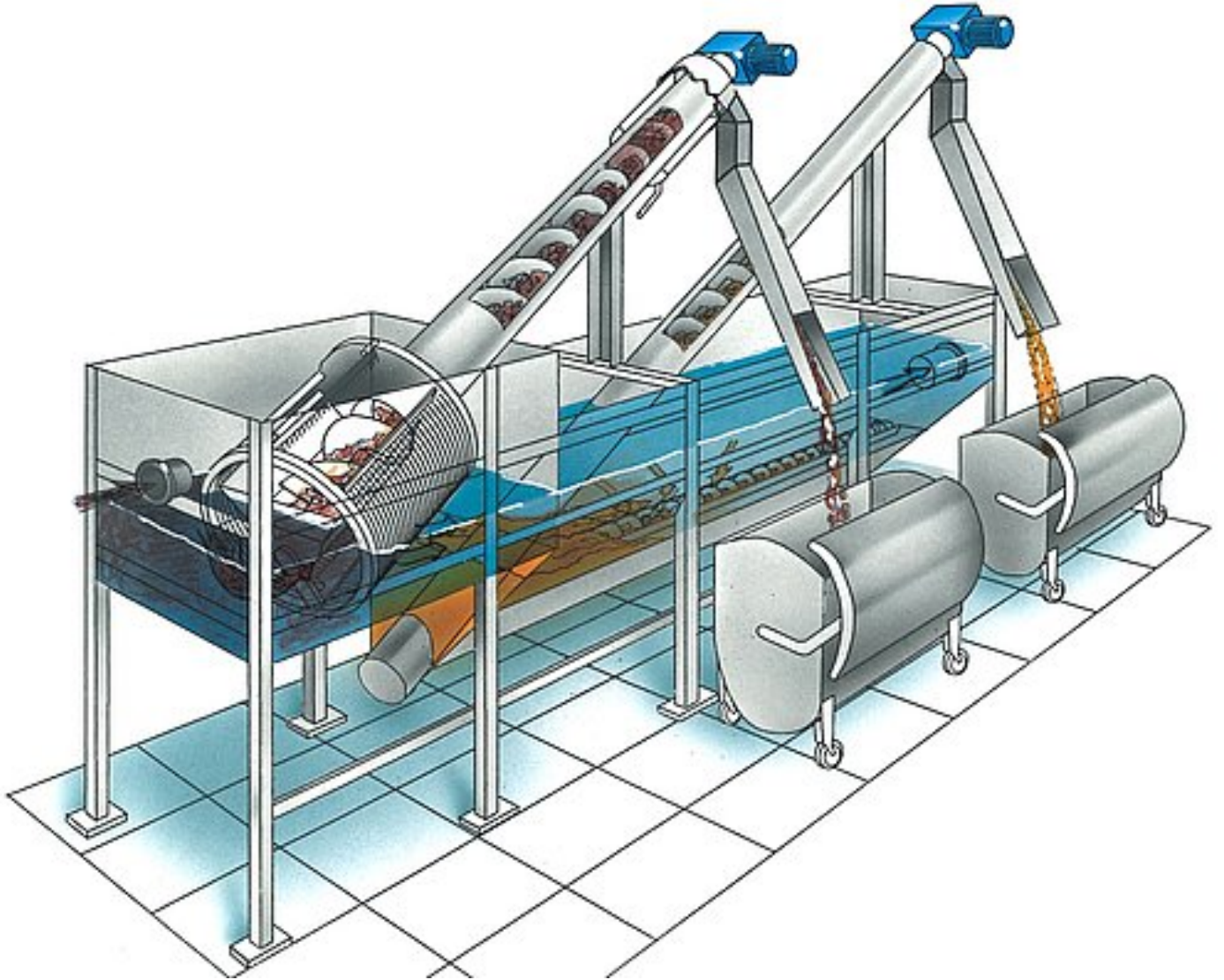
Dokümanlar

📄 Broşür: ROTAMAT® Komple Tesis Ro 5 [pdf, 840 KB]

Uygulama raporları

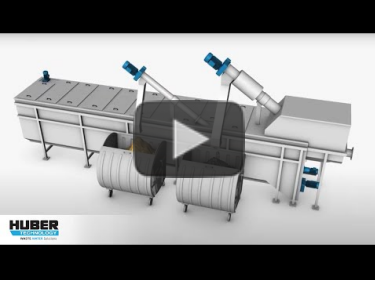
- When big ROTAMAT® Ro5 machines find their place
- Grit washing in grit trap: Complete Plant plus grit washing plant
- Romanos Hotel - Greece

Çalışma prensibi



Media





Animation: HUBER Complete Plant
ROTAMAT® Ro5 HD

[https://www.youtube.com/watch?
v=BKPMhiNjmRI](https://www.youtube.com/watch?v=BKPMhiNjmRI)

Video: Complete wastewater
treatment at the Øygarden WWTP
in Norway

[https://www.youtube.com/watch?
v=KU2awn3DP68](https://www.youtube.com/watch?v=KU2awn3DP68)

Bu grupta daha fazla ürün: ROTAMAT® Izgaraları

- HUBER İnce Izgara ROTAMAT® Ro1
- HUBER Döner Tamburlu İnce Izgara / Perfore Plaka Izgara ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- HUBER Mikro Süzgeç Izgara ROTAMAT® Ro9
- HUBER Kanalı ile Komple Tesis ROTAMAT® Ro5 HD
- HUBER Coanda Komple Tesis ROTAMAT® Ro5 C
- HUBER Membran Izgarası ROTAMAT® RoMem
- HUBER Pompa İstasyonu Izgarası ROTAMAT® RoK4

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

