

[Home](#) ■ [Ürünler](#) ■ [Kum Ayırma ve Arıtma](#) ■ [Sistem Bileşenleri](#) ■ [HUBER Yıkama Tamburu RoSF9](#)

HUBER Yıkama Tamburu RoSF9



Etkin ve güvenilir kaba madde ayrımı:

- Atıksu arıtma tesislerinden ve kanalizasyon sistemlerinden gelen kum
- Yol artıkları ve yağlı tortular
- Septik çamur
- Endüstriyel uygulamalar
- İşlenecek materyalin homojenleştirilmesi

- Materyal içindeki büyük topakların parçalanması
- < 10 mm olan tüm materyalin yıkanması
- Kaba maddenin yıkamasından sonra temiz materyal
- Kendini temizleyen tambur ızgara
- Farklı ızgara aralıkları mevcut
- Farklı dönme hızları için frekans konvertörü kullanılır

Yıkama suyu ön yıkama yapmak ve RoSF9 ünitesinde HUBER Yıkama Tamburu içerisindeki ham materyali homojenize etmek için eklenirken, Yıkama Tamburunun perfore plakası susuzlaştırılan ve sonra bir konteynere deşarj edilen 10 mm'den büyük tüm partikülleri tutar. Sadece 10 mm'den büyük kaba maddeler ayrıldığından, sonuçta oluşan kalıntıların hacmi çok azaltılır.

Neredeyse bütün mineral materyal daha sonra [HUBER Coanda Kum Yıkayıcı RoSF4](#) ünitesinde artılır. Son olarak oluşan kaba maddeler, bir kaba madde yıkayıcı ile mineral ve organik bir fraksiyon halinde ayrılabilir.

Avantajları

HUBER YIKAMA TAMBURU ROSF9'IN AVANTAJLARI

- Problemlili materyal ile bile yüksek katı besleme kapasitesi (örgüler, gres, taşlar)
- Yüksek katı içerikleri ile bile yüksek hidrolik kapasite
- Kaba madde yıkama ile yüksek verim
- İki-yönlü ızgara ile tanımlı ayırma ölçüsü
- Konveyörden yıkama kanalı ya da basınç hattına besleme
- Tamamen kapalı ünite
- Kaba maddelere dayanıklı
- 3'ten 100 mm'ye kadar ayırma ölçüsü
- Perfore plakanın tam otomatik temizliği
- Izgaradan geçen atıksu yıkama suyu olarak kullanılabilir
- Kısa tanker boşaltma süreleri
- Opsiyonel olarak birkaç aracın eş zamanlı boşaltılması
- Minimum aşınma, azalan bakım
- Kompakt, yer tasarrufu sağlayan tasarım
- Düşük enerji tüketimi
- Ayarlanabilir döner tambur hızı
- Tamamı paslanmaz çelikten yapılmıştır

Dokümanlar

 [Brochure: ROTAMAT® Wash Drum RoSF 9 / RoFAS](#) [pdf, 196 KB]

Uygulama raporları

- [Grit Recycling at the Largest German WWTP](#)
- [HUBER Grit Treatment System RoSF5 in the waste management industry](#)
- [Professional treatment of sewer grit](#)
- [Reliable grit treatment with the use of HUBER machines](#)
- [First complete treatment plant for sewer grit installed in China](#)
- [New plant in Switzerland for innovative sewer grit treatment with process water recycling](#)
- [Ideal synergies of ecology and economy: smart HUBER solutions for grit processing in the waste management industry](#)

Media



Video: HUBER ROTAMAT® Wash Drum RoSF9 in a grit treatment process for coarse material separation

<https://www.youtube.com/watch?v=ZVP2aWdm9AE>



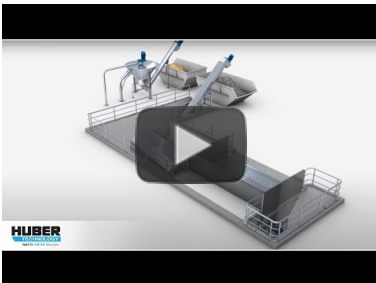
Video: HUBER ROTAMAT® Wash Drum RoSF 9 in a grit treatment process for coarse material separation

<https://www.youtube.com/watch?v=SpqkL361Sc>



Video: HUBER ROTAMAT® Wash Drum RoSF9 in a grit treatment process for coarse material separation

<https://www.youtube.com/watch?v=a2f19eGOEsk>



Animation: HUBER Wash Drum RoSF9

<https://www.youtube.com/watch?v=MGrAG0bs4xQ>

Bu grupta daha fazla ürün: Sistem Bileşenleri

- [HUBER Kaba Madde Yıkayıcı RoSF13](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

