



HUBER

Rundsandfang HRSF

Sand- und Schwimmstoffabscheidung mittels rotierender Strömungsführung

- ▶ hohe Sandabscheideleistung durch tangentielle Zuführung des Abwassers
- ▶ mit integrierter Sandklassierschnecke möglich
- ▶ geringer Raum- und Platzbedarf
- ▶ Ausführung in Edelstahl

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Der HUBER Rundsandfang HRSF ist ein Abscheider, bei dem der Abscheideeffekt durch die Rotationsbewegung des Abwassers maßgeblich unterstützt wird. Der Abscheideeffekt entsteht aus einer Überlagerung aus senkrechter Abwärtsbewegung und aus einer auf die einzelnen Sandkörner sich ausbildenden Zentrifugalkraft. Die innere Mantelfläche des Behälters wirkt als Abscheidefläche.

Zur Vergrößerung der Abscheidefläche ist der HUBER Rundsandfang HRSF zusätzlich mit einem Separatorkegel ausgerüstet, wodurch höchste und stabile Abscheidegrade gewährleistet werden.

Für eine bessere Trennung von Organik und Sand ist ein Luftertrag über ein Belüftungssystem optional möglich. Organische Bestandteile werden in der Schwebelage gehalten und kontrolliert oberhalb des Separatorkegels mit dem Wasserstrom zielgerichtet ausgetragen.

Die abgeschiedenen Feststoffe werden entweder mittels Pumpe in einen Sandklassierer oder direkt mit einer integrierten Klassierschnecke aus der Anlage entfernt.

Der HUBER Rundsandfang HRSF wurde mit Hilfe numerischer Simulationsrechnungen ausgelegt und ist in Zusammenarbeit mit der Landesgewerbeanstalt (LGA) unter Praxisbedingungen getestet und verifiziert worden.



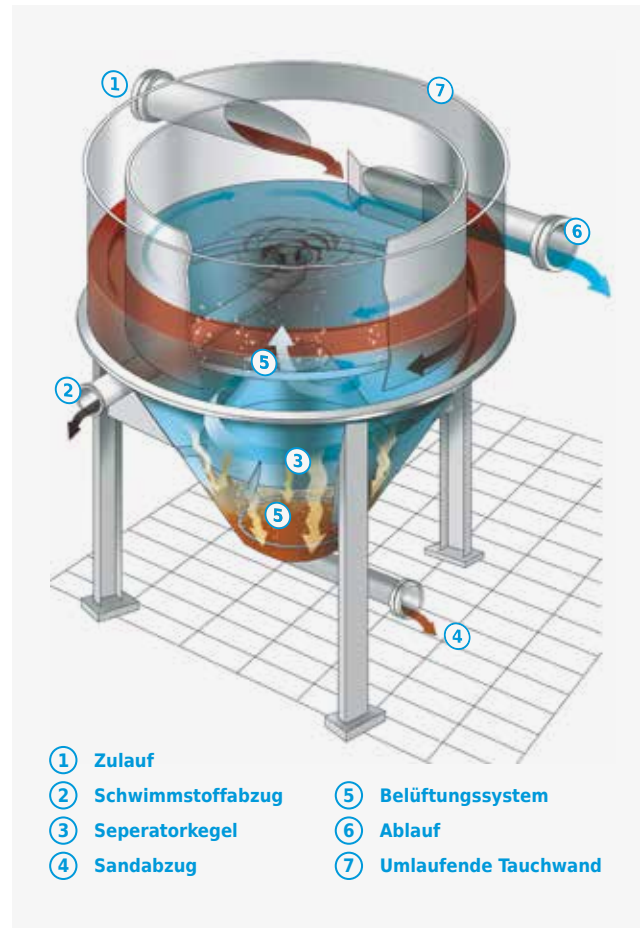
HUBER Rundsandfang HRSF mit integrierter Klassierschnecke und nachgeschalteter HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T.

Anwendungen

- ▶ Abwasserbehandlungsanlagen
- ▶ Prozesswasseraufbereitung
- ▶ Allgemeine Fest-/ Flüssig-Trennung

Vorteile

- ▶ Sehr hohe Sandabscheideleistung aufgrund zusätzlicher Abscheideflächen (Separatorkegel)
- ▶ Durchsatzleistung bis 150 l/s (540 m³/h)
- ▶ Geringer Raum- und Platzbedarf
- ▶ Geruchsgekapselte Anlage
- ▶ Hohe Korrosionsbeständigkeit
- ▶ Mit integrierter Sandklassierschnecke (Sandklassierer) möglich
- ▶ Mit Schwimmstoffabscheider und Belüftung (Option)



Prinzipialskizze des HUBER Rundsandfanges HRSF.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462201-0 | info@huber.de
www.huber.de

HUBER Rundsandfang HRSF

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 7 – 4.2022 – 4.2005