HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

HUBER 洗砂装置 RoSF 4/t



洗砂装置，用于处理与脱水之后的污水厂沉砂

– 降低处置费用
– 降低有机含量，砂内有机烧失 < 3 %
– 固含量很高 > 90 %
– 在现有砂水分离装置后安装该配置

构造和功能

已存在的砂分装置

已存在的砂水分离器可将来自沉砂池砂水混合液中的所有固体物质分离取出。但这些分离取出的沉砂已经经过部分脱水处理，但一般情况下含有很多有机污染物质。

后配置的洗砂装置

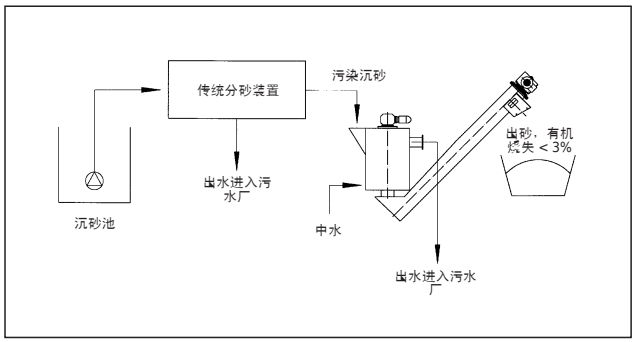
砂水分离装置之后可配置洗砂装置，将有机物质和矿化物质相分离。

通过从装置下部注入中水，在HUBER洗砂装置 RoSF4/t 内的沉砂会向上流动，也就是说很产生一个流化床。在流化床作用下，有机物质会合矿砂相分离，此时和颗粒直径无关，而是根据物质密度筛选分层。

在砂/有机物混合物质的上升流分层过程中还有一缓慢旋转搅拌器协助支持。洗涤干净之后的细砂通过一根排砂螺杆自动运输排出，在此过程中受到静力脱水处理，然后被投入集装箱内。有机物质随注入的洗涤水一起自动从装置流出。

优点

- 降低处置费用
- 同时对洗涤后的沉砂进行脱水处理，固含量约90%
- 降低有机含量，有机烧失 < 3%
- 固体物质处理能力最大可达每小时 3m³
- 可在现有的砂水分离装置、一体化装置、沉砂池后安装
- 排砂螺杆的两端配置轴承，使用寿命很长
- 全不锈钢结构，抗腐蚀性能强
- 投资费用低



工艺示意图



HUBER 洗砂装置RoSF 4/t 洗涤来自HUBER 圆形沉砂池 HRSF和砂水分离装置的沉砂



小型 HUBER 洗砂装置 RoSF 4/tC 洗涤来自 ROTAMAT® 一体化装置 Ro 5的沉砂

Huber Environmental Technology (Taicang) Co., Ltd.
琥珀环保技术(太仓)有限公司

琥珀环保技术(太仓)有限公司
江苏省太仓市经济开发区泰山东路83号 邮编 215400
电话: 0512 5367 0301 · 电话: 0512 5367 0333 · 传真: 0512 5367 0308
邮箱 info@huber.cn.com

保留改动权利
0,0 / 2 – 2.2014 – 11.2013