

Desarenador tipo Vortex: HUBER VORMAX



Separación de arenas en cámara tipo Vortex:

- Alto grado de separación con alimentación tangencial.
- Alta capacidad de tratamiento.
- Tecnología fiable probada en todo el mundo.

»» Diseño y funcionamiento

La separación de las arenas del agua residual ayuda a prevenir problemas operacionales tales como la sedimentación, atascos y desgastes.

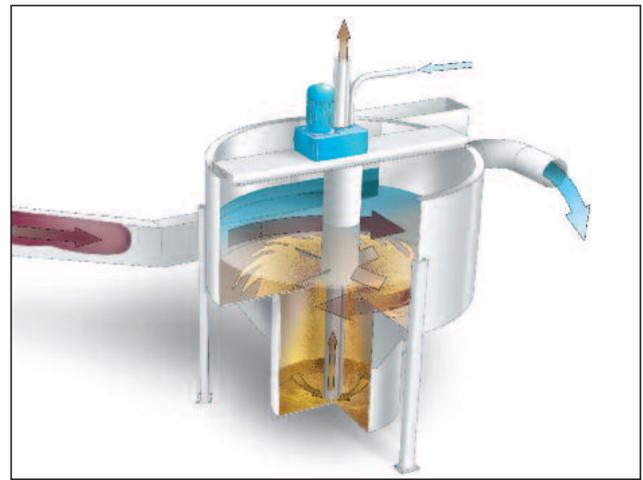
El agua tamizada entra en el desarenador tipo Vortex HUBER VORMAX por la parte inferior del equipo en donde se genera un movimiento tangencial debido al efecto vortex de la cámara. Además, la rotación constante de un agitador ayuda a la circulación del agua residual en el interior de la cámara asegurando una velocidad constante de rotación incluso en tiempo seco.

Debido a la rotación radial constante los sólidos se separan muy rápidamente hacia al centro de la cámara donde pasan al interior de una cámara inferior. La arena separada del agua residual se extrae para su posterior tratamiento.

Las arenas separadas pueden extraerse mediante una bomba centrífuga o un airlift y llevarse a un clasificador o lavador de arenas donde posteriormente serán separados de la parte orgánica y deshidratados.

»» Ventajas

- Diseño muy compacto para ahorrar espacio.
- Alta eficiencia del grado de separación.
- Baja demanda de energía.
- Capacidad 3000 l/s.
- Baja pérdida de carga.
- Disposición de la entrada y salida variable.
- Mínimo desgaste y reducido mantenimiento.
- Lavado de arenas posterior, opcional.



Esquema de un desarenador tipo Vortex HUBER VORMAX.

»» Ejemplos de instalaciones



Desarenador tipo Vortex HUBER VORMAX instalado con un clasificador de arenas HUBER RoSF 3 posterior.



Robusto motor del agitador muy fiable.

HUBER Technology España, S.L.

Calle XVIII, 12 · E-28290 LAS MATAS (Madrid)
Teléfono: +34 91 630 49 94 · Fax: +34 91 630 49 91
e-mail: info@huber.es · Internet: www.huber.es

Sujeto a modificaciones técnicas
0,0 / 1 - 1.2014 - 1.2014

Desarenador tipo Vortex HUBER VORMAX