

[Home](#) ■ [Ürünler](#) ■ [Izgara Atıkları Arıtımı](#)

HUBER Tutulan Malzeme Yıkama Presi WAP® SL HP



Organiklerin yıkanması için Tutulan Malzeme Yıkama Presi ve kontrollü yüksek basınç susuzlaştırma

- % 60 KM'ye kadar susuzlaştırma performansı
- Yüksek yıkama faktörü
- Malzemelerin termal değerinin artışı

Yoğun yıkamadan dolayı yüksek yıkama faktörü

ROTAMAT® Tutulan Malzeme Yıkama Presi WAP/SL/HP kesikli biçimde çalışır. Malzemeler ya doğrudan bir ızgaradan ya da konveyörden tankın içine düşerler ya da bir tank kanalından tankın içine boşaltılırlar. Malzemelerin bir yığını beslendikten sonra, tank yıkama suyu ile doldurulur ve bir pervane aracılığı ile ayarlanabilir bir süre için çalkalanır.

Tortu halindeki madde serbest bırakılır ve yüksek turbülans ve bölünme ile tutulan malzemelerden çıkarılır. Yıkama yoğunluğu seçilebilir ve belirgin malzeme kalitesine uymak için ayarlanabilir. Yıkama döngüsü bitirildikten sonra, otomatik bir vana açılır ve yıkama suyu kanal içerisindeki deliklerden dökülür. Bu su, tortulu madde ile birlikte atıksuya geri döner.

Yüksek basınç ile azalan bertaraf maliyetleri

Yıkanan malzemeler presleme bölgesine iletilir ve burada sağlam bir sıkıştırma helezonu ile susuzlaştırılır. Takip eden ikinci presleme bölgesi içinde malzemeler % 60'a kadarlık bir KM değerine kadar yüksek basınç altında sıkıştırılır ve susuzlaştırılır.

Konik basınç ünitesi içindeki özellikle aşınmaya karşı dayanıklı ve katı maddeler tesisin uzun süreli işletilmesini garanti eder. Tutulan

malzeme sıkıştırma işleminden gelen presleme suyu yüksek basınç ünitesi altında toplanır ve karbon olarak zengin olan yıkama suyu ile birlikte deşarj edilir. Makinenin altındaki yıkama suyu toplama tankının ve yüksek basınç ünitesinin otomatik temizliği mümkündür.

Yıkanmış ve sıkıştırılmış malzemeler son olarak konik bir deşarj borusu aracılığıyla bir konteyner içine nakledilir.

Avantajları

HUBER TUTULAN MALZEME YIKAMA PRESİ WAP® SL HP AVANTAJLARI

- Besleme tankı içinde yüksek yoğunlukta yıkama
- % 80 KM'ye kadar susuzlaştırma performansı
- % 85'e kadar hacim, ağırlık ve bertaraf maliyeti azalışı
- Hidrolik olarak kontrollü yüksek basınç alanı
- Karbonu zengin filtrat atıksuya geri gönderilir
- Izgaradan geçirilen atıksu ya da proses suyu yıkama suyu olarak kullanılabilir
- Kaba materyale dayanıklı
- Tamamen paslanmaz çelikten yapılmış (sıkıştırma helezonu dahil)
- Aşınmadan koruma için güçlendirilmiş uç bölümleri ile sıkıştırma helezonu
- Azalan nakliye ve bertaraf maliyetlerinden dolayı yüksek ekonomik verimlilik

Downloads

[Brochure: HUBER Screenings Wash Press WAP/SL/HP](#) [pdf, 241 KB]

Media



Bu grupta daha fazla ürün: Izgara Atıkları Arıtımı

- Tutulan Malzeme Yıkama Presi WAP®
- Tutulan Malzeme Yıkama Presi WAP® SL
- Screenings Wash Press WAP® L for Launder Channel Feeding
- HUBER Yıkama Kanalı HLC
- HUBER Helezon Konveyör
- Entegre Tutulan Malzeme Yıkama

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

